

# GasAlertMicro5 Serie

## Multi-Gaswarngeräte



### Schützen Sie sich!

Der GasAlertMicro 5 Gaswarngerät ermöglicht die gleichzeitige Überwachung und Anzeige von bis zu fünf Gasgefahren. Es lässt sich an eine Vielzahl verschiedener Anwendungen anpassen und verfügt über ein breites Angebot von anwenderseitig und vor Ort einstellbaren Optionen. Das GasAlertMicro 5 Gaswarngerät steht entweder als Standardmodell für giftige Gase, als PID-Modell für die Erkennung von flüchtigen organischen Verbindungen oder als IR-Modell für die CO<sub>2</sub>-Erkennung zur Verfügung. Mit dem Passwortschutz verhindern Sie unbefugte Eingriffe in die Geräteeinstellungen. Das GasAlertMicro 5 Gaswarngerät ist beispiellos bei Vielseitigkeit, Leistung und allgemeinem Nutzen. Es ist zudem kompatibel mit dem automatischen Test- und Kalibriersystem Micro Dock II von BW.



**NEW**

Pumpe der 2. Generation  
mit sichtbarem integriertem Filter

- Gleichzeitige Messung von bis zu fünf gefährlichen Gasen
- Vollständig an jede Anwendung anpassbar
- Schnelle Umschaltung vom Diffusionsmodus auf die optional integrierte Pumpe am Einsatzort

**WASSERDICHT**

**BWF**  
Technologies  
by Honeywell

**Wear yellow. Work safe.**

VOCs

CO<sub>2</sub>

UEG

H<sub>2</sub>S

CO

O<sub>2</sub>

SO<sub>2</sub>

PH<sub>3</sub>

NH<sub>3</sub>

NO<sub>2</sub>

HCN

Cl<sub>2</sub>

ClO<sub>2</sub>

O<sub>3</sub>

Sensor für fünf Gefahren durch Giftgase, PID oder CO<sub>2</sub>

Vier helle, weitwinklige Alarmanzeigen

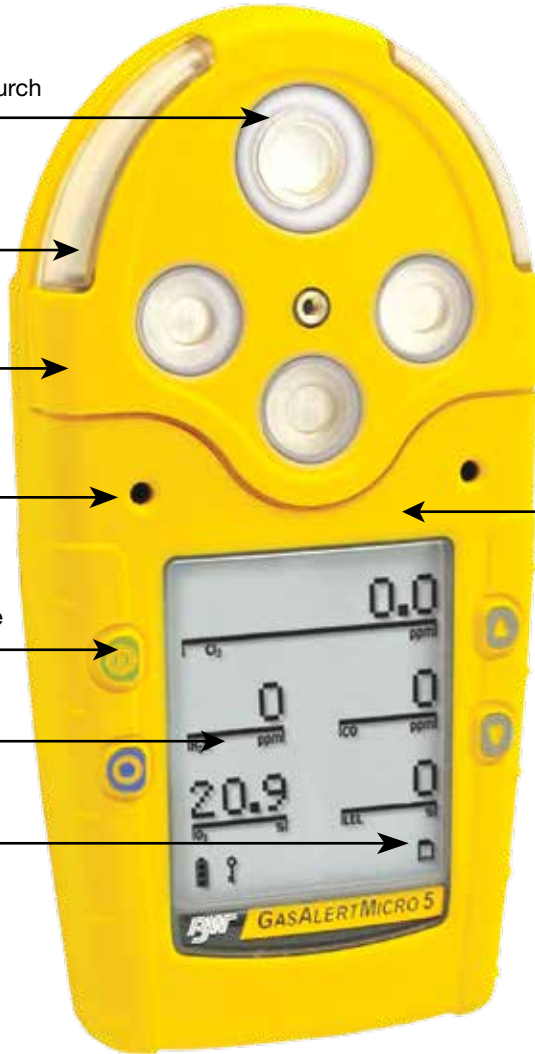
Integrierte, stoßfeste Schutzhülle

Akustischer Alarm mit 95 dB (typisch)

Erhöhte Tasten für einfache Bedienbarkeit mit Handschuhen

Große, gut lesbare Anzeige

Optionale Datenaufzeichnung für kontinuierliche Datenspeicherung über mehrere Monate



Schneller Wechsel vom Diffusionsmodus zur integrierten Pumpenoption

**NEW**

Austauschbarer integrierter Filter

- Fenster für benutzerseitige Sichtprüfung
- höchst widerstandsfähig gegenüber Staub und Wasser

Mehrere Ladeoptionen verfügbar



Eingebauter Vibrationsalarm für Umgebungen mit hohem Geräuschpegel

Edelstahl-Krokodilklemme

AA-Alkaline-Batterien oder ein im laufenden Betrieb austauschbares Akkupack gewährleisten die Stromversorgung am Einsatzort.



**Unterschiede zwischen den Gerätemodellen**

	GasAlertMicro 5	GasAlertMicro 5 PID	GasAlertMicro 5 IR
<b>Gemessene Gase</b>	H <sub>2</sub> S, CO, O <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , PH <sub>3</sub> , NH <sub>3</sub> , NO <sub>2</sub> , HCN, Cl <sub>2</sub> , ClO <sub>2</sub> , O <sub>3</sub> und brennbare Gase (UEG)	VOCs (PID), H <sub>2</sub> S, CO, O <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , PH <sub>3</sub> , NH <sub>3</sub> , NO <sub>2</sub> , HCN, Cl <sub>2</sub> , ClO <sub>2</sub> , O <sub>3</sub> und brennbare Gase (UEG)	CO <sub>2</sub> (IR), H <sub>2</sub> S, CO, O <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , NH <sub>3</sub> , O <sub>3</sub> und brennbare Gase (UEG)
<b>Sensoren</b>	Steckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (UEG)	Steckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (UEG); PID (Photoionisationsdetektor) mit 10,6 eV-Lampe für flüchtige organische Verbindungen (VOCs)	Steckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (UEG), Infrarot für Kohlendioxid (CO <sub>2</sub> )
<b>Durchschnittliche Batterie-/ Akkubetriebsdauer<sup>1</sup></b>			
<b>AA-Alkaline-Batterien</b>	20 Stunden	15 Stunden	15 Stunden
<b>Akku</b>	20 Stunden	15 Stunden	15 Stunden

<sup>1</sup> Basierend auf der Laufzeit eines 5-Gas-Modells im Diffusionsmodus bei +20 °C. Bei anderen Gerätekonfigurationen oder Umgebungsbedingungen kann sich die Batterie-/Akkubetriebsdauer erhöhen bzw. verringern.

**Sensoren**

Der GasAlertMicro 5 ist in drei Ausführungen erhältlich: giftige Gase/elektrochemisch, PID (für VOCs) oder IR (für CO<sub>2</sub>). Für weitere Informationen über verfügbare Sensorkonfigurationen wenden Sie sich bitte an BW Technologies by Honeywell.



Steckbare elektrochemische und katalytische Sensoren erhältlich für:

- |                  |                 |                      |
|------------------|-----------------|----------------------|
| H <sub>2</sub> S | CO              | O <sub>2</sub>       |
| SO <sub>2</sub>  | Cl <sub>2</sub> | ClO <sub>2</sub>     |
| NH <sub>3</sub>  | PH <sub>3</sub> | HCN                  |
| NO <sub>2</sub>  | O <sub>3</sub>  | Brennbare Gase (UEG) |



Photoionisationssensor (PID) erhältlich zur Erkennung flüchtiger organischer Verbindungen (VOCs).



Infrarotsensoren der Goldreihe erhältlich zur Erkennung von Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>).

Hinweis: Aufgrund der Konfiguration von Hauptplatte und Sensor sind GasAlertMicro 5-Modelle nicht untereinander austauschbar (d. h. ein PID-Sensor kann nicht in einem Gerät mit IR-Konfiguration verwendet werden).





Sowohl die Diffusionskonfiguration als auch die Pumpenkonfiguration ist mit dem automatischen Test- und Kalibriersystem MicroDock II kompatibel.

<b>GasAlertMicro 5</b>	
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Weitere Gefahrenquellen
<b>Einstieg in CS-Bereiche</b>	Verschiedene Quellen – Industrielle Chemikalien
<b>Klärwerke</b>	Cl <sub>2</sub> , NH <sub>3</sub> , ClO <sub>2</sub> aus Aufbereitungsprozessen
<b>Stahl-/Eisenproduktion</b>	NO <sub>2</sub>
<b>Papier- und Zellstoffindustrie</b>	Cl <sub>2</sub> aus der Bleichung
<b>Lebensmittel und Getränke</b>	NH <sub>3</sub> aus Kühlmitteln, Eisproduktion PH <sub>3</sub> aus der Desinfektionsräucherung
<b>Bauwesen</b>	Einstieg in CS-Bereiche, Verlegearbeiten und N <sub>2</sub> aus Dieselabgasen
<b>GasAlertMicro 5 PID</b>	
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen von Gefahren durch flüchtige organische Verbindungen
<b>Einstieg in CS-Bereiche</b>	Atmung und Zersetzung durch aerobe Bakterien
<b>Gefahrstoffe/Innere Sicherheit</b>	Erkennung von entflammaren Stoffen, die von UEG-Sensoren nicht erkannt werden (Diesel- und Benzindämpfe, Terpentin usw.)
<b>Gewerbehygiene und CS</b>	Je nach Industriezweig große Anzahl potenzieller Gefahren (Benzol, Diesel, Ethanol, Toluol usw.)
<b>Fluglinien (Zugang zum Flügeltank)</b>	Düsentreibstoff wird vom UEG-Sensor nicht erkannt; PID erforderlich
<b>Mülldeponien</b>	Zersetzung organischer Substanzen, Emission chemischer Verbindungen
<b>Öl und Gas</b>	Nebenprodukte des Raffineringsprozesses
<b>Chemiewerke</b>	Je nach Produkt und Fertigungsprozess eine Reihe potenzieller Gefahren
<b>GasAlertMicro 5 IR</b>	
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen von CO <sub>2</sub> -Gefahren
<b>Einstieg in CS-Bereiche</b>	Atmung und Zersetzung durch aerobe Bakterien
<b>Weinkellereien und Brauereien</b>	Nebenprodukt der Hefefermentation
<b>Landwirtschaft</b>	In Treibhäusern und auf Pilzfarmen wird CO <sub>2</sub> eingesetzt, um das Wachstum zu fördern und den Reifeprozess von Obst und Gemüse zu beschleunigen; aerobe Bakterien in Jauchegruben
<b>Seetransport von Brennstoffen / Schifffahrt und Schiffswerften</b>	Einsatz zur Feuerbekämpfung und Inertisierung von Frachträumen
<b>Fracturing von Ölquellen</b>	Einblasen in reife Quellen, um weitere Ölförderungen zu ermöglichen
<b>Abwasseraufbereitung</b>	Aerobe Bakterien
<b>Lebensmittelindustrie / Kühlhauslagerung</b>	Festes CO <sub>2</sub> (Trockeneis) dient als Kühlmittel und zur Karbonisierung; in Verpackungen wird CO <sub>2</sub> zur Verlängerung der Lagerfähigkeit verwendet
<b>Industrielle und chemische Fertigung</b>	Einsatz von CO <sub>2</sub> für verschiedene Prozesse
<b>Mülldeponien</b>	Biologischer Abbau (aerobe Zersetzung) von Abfall

### Standardmerkmale von BW-Produkten:

- Kontinuierliche LCD-Anzeige der Gaskonzentrationen in Echtzeit
- Wasserfest
- Automatisches Kalibrierverfahren; kompatibel mit der automatischen Test- und Kalibrierstation MicroDock II von BW.
- Selbsttest aller Funktionen von Sensor, Batterie/Akku und Elektronik sowie der akustischen/optischen Alarme beim Einschalten
- Helle, weitwinklige Alarmanzeigen
- Integriertes, stoßfestes Schutzgehäuse

### GasAlertMicro 5 Specifications

<b>Größe</b>	14,5 x 7,4 x 3,8 cm	
<b>Gewicht</b>	370 g	
<b>Temperatur</b>	-20 bis +50°C -10 bis +40°C (PID)	
<b>Alarme</b>	- optisch, Vibration, akustisch (95 dB) - Low (A1), High (A2), STEL, AGW, OL (Bereichsüberschreitung)	
<b>Tests</b>	Sensor, Stromkreis, Batterie/Akku und akustische/optische Alarme bei Aktivierung, Batterie/Akku (kontinuierlich)	
<b>Pumpe</b>	Optional; Probenahme aus bis zu 20 m Entfernung	
<b>Anwenderoptionen</b>	Funktionskontroll-Tonsignal STEL-Intervall setzen AGW-Methode festlegen Sensor ein/aus Sperralarme Sicherer Anzeigemodus Tarnmodus Zeitanzeige einstellen Datenaufzeichnungsintervall einstellen Passwortschutz Korrekturfaktor-Bibliothek (UEG, PID) Schnelles Pumpen	Messung brennbarer Gase (% UEG oder Vol. % Methan) Aut. O <sub>2</sub> -Kalibrierung beim Einschalten Automatische Hintergrundbeleuchtung Standby-Modus Benutzerseitig einstellbare Kalibriergaskonzentration Sperrung bei fälliger Kalibrierung Täglicher Funktionstest Sprachwahl (5) Hohe Auflösung
<b>Schutzklassen</b>	EMV/RFI: Erfüllt die EMV-Richtlinie 89/336/EWG IP 65/66	
<b>Zertifizierungen und Zulassungen</b>	 Class I, Div. 1, Gr. A, B, C, D  American Bureau of Shipping - Modelle für giftige Gase & PID <b>ATEX:</b> CE II 1 G Ga Ex ia IIC T4* CE II 2 G - nur IR-Modell Ex d ia IIC T4* <b>IECEX:</b> Ga Ex ia IIC T4* Ex d ia IIC T4* - nur IR-Modell <b>CE:</b> Europäische Konformität <i>*Die Temperaturcodes können je nach eingesetztem Batterie-/Akkutyp schwanken. Eine vollständige Auflistung kompatibler Batterien und Codes finden Sie im Herstellerhandbuch.</i>	
<b>Garantie</b>	Zweijährige Garantie einschließlich Sensoren (ausgenommen NH <sub>3</sub> , Cl <sub>2</sub> , O <sub>3</sub> , ClO <sub>2</sub> und PID-Lampe – nur 1 Jahr)	

### Zusätzliche Merkmale von GasAlertMicro 5:

- Eingebaute motorisierte Pumpe zur Fernprobenahme
- Mit eingebautem Vibrationsalarm für Umgebungen mit hohem Geräuschpegel
- Zwei Stromversorgungsoptionen: AA-Alkaline-Batterien oder im laufenden Betrieb austauschbare Akkupacks
- Multilingual: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch und Portugiesisch

### Zubehör und Extras



Integrierte Pumpe und Akkuladegerät

Zubehörsatz für CS-Bereiche

Gürtelhalter

Faltbare Probensonde

Für eine vollständige Zubehörliste wenden Sie sich bitte an BW Technologies.

### Sensor Specifications

Gas	Messbereich (ppm)	Standardauflösung (ppm)	Hohe Auflösung (ppm)
<b>H<sub>2</sub>S</b>	0-500	1,0	0,1
<b>CO</b>	0-999	1,0	n.a.
<b>TwinTox (H<sub>2</sub>S)</b>	0-500	1,0	0,1
<b>TwinTox (CO)</b>	0-500	1,0	n.a.
<b>O<sub>2</sub></b>	0-30,0%	0,1%	n.a.
<b>SO<sub>2</sub></b>	0-150	1,0	0,1
<b>PH<sub>3</sub></b>	0-5,0	1,0	0,1
<b>NH<sub>3</sub></b>	0-100	1,0	0,1
<b>NO<sub>2</sub></b>	0-99,9	1,0	0,1
<b>HCN</b>	0-30,0	1,0	0,1
<b>Cl<sub>2</sub></b>	0-50,0	1,0	0,1
<b>ClO<sub>2</sub></b>	0-1,0	0,1	0,01
<b>O<sub>3</sub></b>	0-1,0	0,1	0,01
<b>PID (VOCs)</b>	0-1000	1	n.a.
<b>IR (CO<sub>2</sub>)</b>	0-50.000 0 - 5,0 Vol. %	50 0,01%	n.a. n.a.
<b>Brennbare Gase</b>	0-100% UEG 0 - 5,0 Vol. %	1% 0,1%	n.a.

Die Alarmeinstellungen für sämtliche Sensoren sind anwenderseitig einstellbar. Die gesetzten Einstellungen werden beim Einschalten des Geräts automatisch angezeigt.

### Vor Ort erhältlich bei

